



QINEO – NexT Master

Die QINEO NexT Master für das Handschweißen

CLOOS

Weld your way.

QINEO NexT Master

450 A
60% ED

600 A
60% ED



QINEO NexT C Master

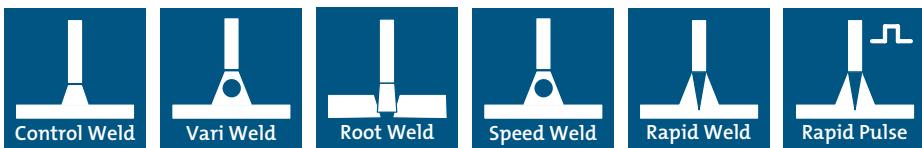


QINEO NexT Master mit QWD P5

Die QINEO NexT Master für das Handschweißen

Die QINEO NexT Master hat alle wichtigen Komponenten und Funktionen „on Board“, damit Sie optimal für die Zukunft gerüstet sind. Herzstück der QINEO NexT ist ein von CLOOS entwickeltes Inverterleistungsteil, das mit einer hohen Taktfrequenz pulsiert. Diese ermöglicht eine noch bessere Lichtbogenregelung für exzellente Ergebnisse: Mit den einzigartigen Schweißeigenschaften lösen Sie auch komplexe Schweißaufgaben perfekt. Zahlreiche optionale Komponenten und Funktionen machen die QINEO NexT zu Ihrer individuellen Stromquelle – genau so, wie Sie sie für Ihre Aufgaben für das Handschweißen benötigen.

- Hochwertige Invertertechnologie für exzellente Schweißnahtqualität
- Robustes Gehäuse und hohe Servicefreundlichkeit garantieren eine hohe Verfügbarkeit
- Wählen Sie den Drahtantrieb, der am besten zur Schweißaufgabe passt!
- Das Bedienmodul MasterPlus Compact gewährleistet eine einfache Bedienung der QINEO NexT
- Umfangreiches Zubehör garantiert eine individuelle Abstimmung der NexT auf Ihre Bedürfnisse



Bedienmodul MasterPlus Compact

Manuelles Schweißen in Perfektion

- Intuitive Bedienung
- Job-Favoriten
- Speicher für 4 Schweißkreise

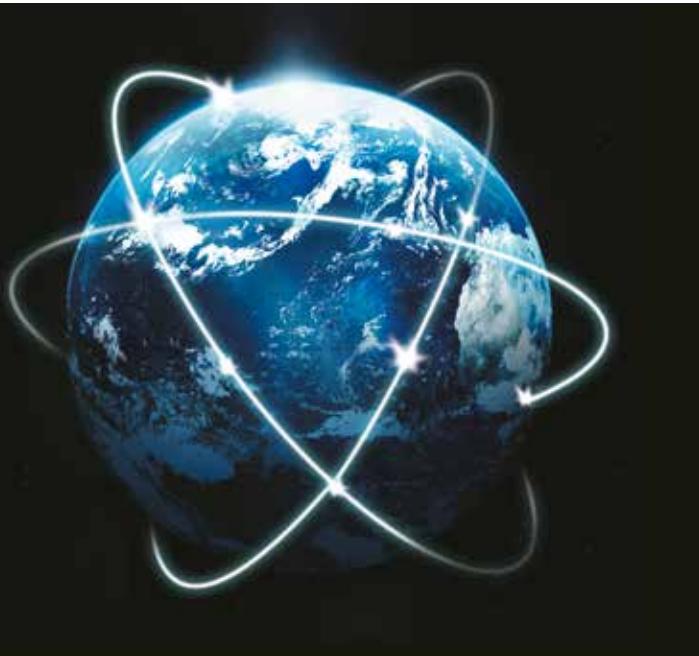
QINEO NexT	QINEO NexT 452 Master	QINEO NexT 602 Master
Schweißstrom	25 A / 15 V - 450 A / 36,5 V	25 A / 15 V - 600 A / 44 V
Schweißstrom bei 60 % ED*	450 A / 36,5 V	600 A / 44 V
Schweißstrom bei 100 % ED*	350 A / 31,5V	500 A / 39V
Leerlaufspannung	80 V	80 V
Netzspannung	380 V - 480 V / 3-phasig	380 V - 480 V / 3-phasig
Anschlusskabel	4 x 6 mm ²	4 x 10 mm ²
Netzabsicherung, träge	32 A	50 A
Schutztart	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	F	F
Kühlart	F	F
Abmessungen L/B/H	720 x 340 x 500 mm	720 x 340 x 500 mm
Gewicht Leistungsteil	63 kg	65 kg
Gewicht Kühlmodul	28 kg	28 kg

* bei Umgebungstemperatur 40°C



Drahtantriebe	QINEO QWD-M	QINEO QWD-P
Drahtfördergeschwindigkeit	max. 24 m / min	max. 24 m / min
Abmessungen L/B/H	685 / 340 / 235 mm	674 / 260 / 450 mm
Gewicht	22,5 kg	12,8 kg
Drahtdurchmesser	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm

Weltweit!



Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

Hauptverwaltung: Carl-Cloos-Straße 1
Zentrallager: Carl-Cloos-Straße 6
35708 Haiger
GERMANY

Telefon +49 (0)2773 85-0
Telefax +49 (0)2773 85-275
E-Mail info@cloos.de
www.cloos.de

Technische Änderungen vorbehalten.

CLOOS

Weld your way.

QN3165-QINEO_Next_Master-DE