



## QINEO QuestT

Hightech-Schweißstromquelle für anspruchsvolle WIG-Aufgaben

**CLOOS**

Weld your way.

[www.cloos.de](http://www.cloos.de)

**400 A**  
60% ED

**550 A**  
60% ED



## QINEO QuesT:

### Hightech-Schweißstromquelle für anspruchsvolle WIG-Aufgaben

Starten Sie Ihre nächste WIG-Mission mit QINEO QuesT: Die neue Hightech-Schweißstromquelle löst hochanspruchsvolle WIG-Aufgaben zuverlässig und effizient. Die QINEO QuesT zeichnet sich durch präzise Zündeigenschaften und optimale Prozessfunktionen aus. Der stabile und über den gesamten Leistungsbereich gut beherrschbare Lichtbogen garantiert exzellente Schweißergebnisse. Beim WIG-Pulsen profitieren Sie auch bei großen Leistungsunterschieden von den schnellen Übergängen – so erhalten Sie perfekte

Schweißnähte. Die Funktion Deep Pulse stabilisiert und fokussiert den Lichtbogen, sodass der Lichtbogendruck erhöht wird. Dies kann sowohl in einen tiefen Einbrand bei dicken Blechen als auch in hohe Geschwindigkeiten bei dünnen Blechen umgesetzt werden. Zahlreiche Komponenten und Funktionen machen die QINEO QuesT zu Ihrer individuellen Stromquelle – genau so, wie Sie sie für Ihre Schweißaufgaben benötigen.

- **Exzellente Zündeigenschaften** ab 3 Ampere
- **Optimale Prozessfunktionen** für beste Schweißergebnisse
- **Schnelle Übergänge** auch bei großen Leistungsunterschieden (WIG-Pulse)
- **Stabiler und fokussierter Lichtbogen** für tiefen Einbrand oder hohe Schweißgeschwindigkeiten (Deep Pulse bis 20 kHz)
- **Modularer Aufbau** für individuelle Abstimmung der QINEO QuesT auf Ihre Bedürfnisse
- **Komfortables Bedienkonzept** für einfaches, schnelles und intuitives Handling
- **Digitale Vernetzung** mit allen gängigen Industrieschnittstellen
- **Hochwertige Komponenten** und robuste Bauform in bewährter CLOOS-Qualität



## Bedienmodul Premium 2.0

Automatisch anspruchsvoll

- Intuitive Bedienung
- Diagnosefunktionen

QINEO QuesT	QINEO QuesT 402 DC	QINEO QuesT 552 DC
Schweißstrom	3 A / 10,1 V - 400 A / 26,0 V	3 A / 10,1 V - 550 A / 32,0 V
Schweißstrom bei 60 % ED*	400 A / 26,0 V	550 A / 32,0 V
Schweißstrom bei 100 % ED*	350 A / 24,0 V	450 A / 28,0 V
Leerlaufspannung	80 V	80 V
Netzspannung	380 V - 480 V / 3-phasig	380 V - 480 V / 3-phasig
Anschlusskabel	4 x 6 mm <sup>2</sup>	4 x 6 mm <sup>2</sup>
Netzabsicherung, träge	32 A	32 A
Schutzart	IP 23	IP 23
Isolationsklasse	F	F
Kühlart	F	F
Abmessungen L/B/H	819 x 348 x 667 mm	819 x 348 x 667 mm
Gewicht	74 kg	74 kg

\* bei Umgebungstemperatur 40° C

## Komponenten



Roboterschweißbrenner QN-TT-RG-500



Kaltdrahtantrieb QWD-RF-TIG



TIG-Box  
Externe Hochfrequenzzündung

# Weltweit



**Carl Cloos Schweißtechnik GmbH**  
Hauptverwaltung: Carl-Cloos-Straße 1  
Zentrallager: Carl-Cloos-Straße 6  
35708 Haiger  
GERMANY

Telefon +49 (0)2773 85-0  
Telefax +49 (0)2773 85-275  
E-Mail [info@cloos.de](mailto:info@cloos.de)  
[www.cloos.de](http://www.cloos.de)

# CLOOS

Weld your way.

Technische Änderungen vorbehalten.

QN3190-QINEO-QuestT-DE